

BUREAU VERITAS
Certification



Certifikát

udělený organizaci

AMG - Karel Pícha, s.r.o.

Panuškova 744, 582 91 Světlá nad Sázavou
Česká republika

Bureau Veritas tímto osvědčuje, že systém managementu výše uvedené organizace byl posouzen a shledán ve shodě s požadavky následujících systémových norem:

Normy

ČSN EN ISO 9001:2016

ve spojení s **ČSN EN ISO 3834-2:2006**

(Dodatek s vymezením systému svařování je nedílnou přílohou tohoto certifikátu)

Oblast certifikace

**VÝROBA, REPASE A MONTÁŽ PÁSOVÝCH DOPRAVNÍKŮ,
STROJŮ URČENÝCH PRO TĚŽBU A ZPRACOVÁNÍ NEROSTNÝCH
SUROVIN VČETNĚ DEHYDRÁTORŮ A NÁHRADNÍCH KOMPONENTŮ.
KOVOVÝROBA.**

Datum počátečního schválení: 30. SRPNA 2007

Počáteční datum recertifikačního cyklu: 20. ZÁŘÍ 2017

Konečné datum recertifikačního cyklu: 19. ZÁŘÍ 2020

Tento certifikát platí – za předpokladu následného uspokojivého udržování funkčnosti systému managementu do: 19. ZÁŘÍ 2020

Pro ověření platnosti certifikátu volejte: +420 210 088 215

Další vysvětlení týkající se rozsahu tohoto certifikátu a aplikovatelnosti požadavků systému řízení lze získat na základě konzultace s organizací.

Verze 2, Datum revize: 14. ZÁŘÍ 2018

Číslo certifikátu: CZ006244-2



S 3100



Příloha k certifikátu

Bureau Veritas vydalo tuto přílohu k certifikátu číslo: CZ006244-2

Společnost zavedla a používá systém zabezpečování kvality při svařování podle normy ČSN EN ISO 9001:2016 ve spojení s normou ČSN EN ISO 3834-2:2006

Oblast certifikace

VÝROBA, REPASE A MONTÁŽ PÁSOVÝCH DOPRAVNÍKŮ, STROJŮ URČENÝCH PRO TĚŽBU A ZPRACOVÁNÍ NEROSTNÝCH SUROVIN VČETNĚ DEHYDRÁTORŮ A NÁHRADNÍCH KOMPONENTŮ.
KOVOVÝROBA.

Související výrobkové normy	ČSN EN ISO 15608 a další evropské normy, pro návrh, výrobu a montáž
Alternativní normy:	-

Metody svařování (EN ISO 4063)	Skupina základních materiálů (ISO TR 15608)	Rozměry základního materiálu	Poznámka:
135	Tř. S235JR, JR+N; 1.1	2 – 12 mm	Dle WPQR
135	Tř. S235JR, JR+N; 1.2	2 – 12 mm	Dle WPQR

Pracovníci svářečského dozoru (EN ISO 14731)	Osvědčení
Jaromír KAREL Svářečský technik CWS ANB	EWT/CZ02102 IWT/CZ06021

Verze 2, Datum revize: 14. ZÁŘÍ 2018



S 3100